



Горнодобывающая
промышленность

ГАПОУ СО
«Асбестовский политехникум»

ПАО
«Ураласбест»

АО «Малышевское
рудоуправление»

РОИВ в области образования

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Асбестовский политехникум»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация (и) выпускника

Сварщик

**Одобрено на заседании
педагогического совета:**

протокол № 3 от 22.06.2026г.

**Утверждено Приказом ГАПОУ СО
«Асбестовский политехникум»**

приказ № 114-ОД от 23.06.2026 г.

_____/_____
подпись

**Согласовано с предприятием-
работодателем ПАО «Ураласбест»**

_____/_____
подпись

2026 год

Генеральный директор Публичного
акционерного общества
«Ураласбест»



Ю.А. Козлов

Исполнительный директор
Общества с ограниченной
ответственностью «ФОРЭС»



М.А. Ловков

Генеральный директор
Акционерного общества
«Малышевское рудоуправление»



В.В. Ашихин

Директор ОСП Рефтинская ГРЭС
АО «Кузбасэнерго»



А.А. Золотов

Генеральный директор
Акционерного общества
«Птицефабрика «Рефтинская»



А.С. Анасеев

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	6
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	7
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	8
3.2. Профессиональные стандарты	8
3.3. Осваиваемые виды деятельности	8
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	17
4.3. Матрица компетенций выпускника	24
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	32
5.1. Учебный план	32
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	36
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	36
5.4. Календарный учебный график	39
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	41
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	41
5.7. Практическая подготовка	41
5.8. Государственная итоговая аттестация	42
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	42
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	42

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	43
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	43
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	44

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей**
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин**
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение**
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации**
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания**

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по специальности разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии/специальности среднего профессионального образования.¹.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 года №863 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Зарегистрировано в Минюсте России 15 декабря 2023 года).

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

¹ Необходимо выбрать только реализуемый уровень образования в ОПОП-П

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863).

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762)

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800)

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020)

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534)

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932)

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 октября 2017 года №767н. «Об утверждении профессионального стандарта «Стропальщик»

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Горнодобывающая отрасль	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Горнодобывающая отрасль Стропальщик, Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение медицинского осмотра	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 26.08.2022 N 774 (ред. от 03.07.2024)	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик	
Направленности (при наличии):		
Нормативный срок реализации на базе ООО:	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО:	2952 ак.ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 года 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952 ак.ч.	
Форма обучения	Очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2658	1389
Общеобразовательные дисциплины	1476	717
Социально-гуманитарный цикл	312	206
Общепрофессиональный цикл	176	78
Профессиональный цикл	952	564
Вариативная часть образовательной программы	258	176
Общепрофессиональный цикл	72	34
Профессиональный цикл	186	142
ГИА в форме ВКР (ДЭ)	36	
Всего	2952	1565

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

3.2. Профессиональные стандарты²

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	Стропальщик	ЕТКС, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства» (параграфы 302–306)	ОТФ В. Обеспечение безопасной строповки и перемещения грузов	ТФ В/01.2. Подбор грузозахватных приспособлений и тары в соответствии с массой и характером груза ТФ В/02.2. Стropовка и расстроповка грузов различной сложности ТФ В/03.2. Контроль исправности грузозахватных приспособлений ТФ В/04.2. Взаимодействие с машинистом подъёмного сооружения при перемещении грузов

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько) 104947 Стропальщик	ПМ 04 Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько) 104947 Стропальщик
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	

² При отсутствии профессионального стандарта заполняется таблица с перечнем квалификационных справочников (ЕТКС, ЕКС, ЕКСД и др.).

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Знания: - основные методы и способы решения профессиональных задач - особенности различных производственных контекстов Умения: - анализировать рабочую ситуацию - осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности - организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и экологической безопасности
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Знания: - основные источники профессиональной информации - методы обработки и анализа информации Умения: - осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач - работать с различными информационными системами и базами данных - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Знания: - основы планирования профессионального развития - принципы предпринимательской деятельности - основы финансовой грамотности Умения: - определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности - оценивать риски и возможности в профессиональной сфере - применять знания финансовой грамотности для решения практических задач
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Знания: - основы психологии общения

		- принципы построения эффективной команды Умения: - устанавливать и поддерживать конструктивные рабочие отношения - эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами - решать конфликтные ситуации
OK 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Знания: - нормы современного русского языка - особенности делового общения Умения: - грамотно строить устную и письменную речь - вести деловую переписку - представлять информацию в различных форматах
OK 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Знания: - основы конституционного строя РФ - основные права и обязанности граждан - принципы антикоррупционного поведения Умения: - действовать в соответствии с принципами гражданственности и патриотизма - соблюдать этические нормы поведения - противодействовать коррупции
OK 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства в профессиональной деятельности	Знания: - основы экологической безопасности - принципы ресурсосбережения - факторы, влияющие на изменение климата Умения: - соблюдать экологические требования в профессиональной деятельности - применять принципы бережливого производства - оценивать экологические последствия деятельности
OK 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Знания: - основы здорового образа жизни - влияние физических нагрузок на организм Умения: - применять средства физической культуры для укрепления здоровья

		- соблюдать режим труда и отдыха - использовать методы профилактики профессиональных заболеваний
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Знания: - профессиональная терминология на государственном и иностранном языках - правила оформления технической документации Умения: - читать и понимать профессиональную документацию - составлять техническую документацию - вести деловую переписку на государственном и иностранном языках

4.2. Профессиональные компетенции

Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
ПМ 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	Навыки: работы с конструкторской и технологической документацией; выполнения разметки и подгонки деталей перед сборкой. определения оптимального положения сварного шва в зависимости от конструкции и условий работы использования различных сборочных приспособлений (струбцин, кондукторов, центраторов и т. д.) подготовки кромок под сварку; зачистки сварных швов после сварки; удаления поверхностных дефектов (пор, шлаковых включений и т. д.). проведения визуального и измерительного контроля; использования измерительного инструмента (штангенциркуля, угольника, шаблонов и т. д.)
	Умения: читать чертежи и схемы сварных конструкций; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией; выполнять разметку деталей под сварку. выбирать пространственное положение сварного шва с учётом требований к качеству соединения; оценивать влияние пространственного положения на процесс сварки. подбирать сборочные приспособления под конкретные задачи; устанавливать и закреплять детали с помощью приспособлений; контролировать правильность сборки использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки и зачистки; выполнять разделку кромок в соответствии с требованиями; устранять поверхностные дефекты сварных швов. проверять соответствие геометрических размеров собранной конструкции требованиям документации; выявлять отклонения от заданных параметров;
	Знания: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений; обозначение сварных соединений на чертежах; правила чтения конструкторской и технологической документации. пространственные положения сварных швов (нижнее, вертикальное, горизонтальное, потолочное); виды и назначение сборочных и технологических приспособлений; правила сборки элементов конструкции под сварку; устройство и принцип работы сборочно-сварочного оборудования. особенности формирования сварного шва в разных положениях; требования нормативных документов к пространственному положению швов. правила подготовки кромок изделий под сварку; способы зачистки сварных швов; типы дефектов сварных соединений и

	методы их устранения; правила эксплуатации ручного и механизированного инструмента. методы контроля качества сборки; нормы допустимых отклонений; виды измерительного инструмента и правила его применения; порядок оформления результатов контроля.
ПМ 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Навыки:
	проверки оснащённости сварочного поста; контроля наличия заземления; диагностики оборудования на исправность настройки режимов сварки (сила тока, напряжение); подбора параметров в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей. сварки в нижнем, вертикальном, горизонтальном и потолочном положениях; работы с углеродистыми и конструкционными сталями, цветными металлами и сплавами.наплавки изношенных поверхностей; восстановления деталей методом наплавки
	Умения:
	проверять работоспособность сварочного оборудования; выявлять неисправности и устранять мелкие неполадки; контролировать соответствие оборудования требованиям безопасности настраивать оборудование под конкретные задачи; выбирать оптимальные режимы сварки для разных материалов; корректировать параметры в процессе работы выполнять сварку в соответствии с требованиями документации; поддерживать стабильность дуги; обеспечивать требуемое качество сварного соединения, подбирать электроды для наплавки; выполнять наплавку с требуемыми характеристиками; контролировать качество наплавленного слоя
	Знания:
	устройства сварочного и вспомогательного оборудования; правил эксплуатации оборудования; требований охраны труда при работе со сварочным оборудованием основных параметров режима сварки; влияния параметров на качество сварного шва; особенностей настройки для различных пространственных положений шва техники и технологии ручной дуговой сварки; типов сварных соединений и их обозначений на чертежах; особенностей сварки различных материалов. Технологий наплавки различных материалов; свойств наплавочных материалов; методов контроля качества наплавки.
ПМ 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Навыки:
	проверки оснащённости сварочного поста; контроля наличия заземления; диагностики оборудования на исправность; настройки режимов сварки под конкретные задачи. выполнения подогрева металла перед сваркой; контроля температуры подогрева. сварки в нижнем, вертикальном, горизонтальном и потолочном положениях; работы с углеродистыми, конструкционными и легированными сталями, алюминием, медью, титаном и их сплавами. визуального и измерительного контроля сварных швов; подбора сварочных материалов под конкретные задачи; подготовки проволоки, флюса, защитных газов к работе. использования шаблонов, штангенциркуля, угольников и других измерительных инструментов.
	Умения:
	проверять работоспособность и исправность оборудования; настраивать параметры сварки (сила тока, напряжение, скорость подачи проволоки и т. д.); подбирать режимы в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей. выбирать режим подогрева в зависимости от марки стали и толщины металла; контролировать температуру с помощью измерительных приборов; соблюдать требования производственно-технологической документации. выполнять сварку в соответствии с конструкторской и технологической документацией; поддерживать стабильность процесса сварки; обеспечивать требуемое качество сварного соединения. выявлять дефекты сварных соединений; измерять геометрические параметры сварного шва; заполнять акты контроля качества. расшифровывать маркировку сварочных материалов; проверять соответствие материалов требованиям документации; хранить и транспортировать сварочные материалы с соблюдением норм.

	Знания: устройства сварочного и вспомогательного оборудования; правил эксплуатации оборудования; параметров режима сварки и их влияния на качество шва; требований охраны труда при работе со сварочным оборудованием. технологий предварительного и межслойного подогрева; влияния подогрева на структуру металла и качество сварного соединения; норм и требований к подогреву для различных материалов техники и технологии частично механизированной сварки; типов сварных соединений и их обозначений на чертежах; особенностей сварки различных материалов; норм допустимых дефектов в сварных соединениях. методов контроля качества сварных соединений; видов дефектов сварных швов и причин их возникновения; норм допустимых отклонений; порядка оформления результатов контроля. основных групп и марок свариваемых материалов; характеристик сварочных и наплавочных материалов; требований к хранению и подготовке сварочных материалов.
Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько) 104947 Стропальщик	
	Навыки: Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Отцепка стропов на месте установки или укладки. Подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов.
	Умения: визуально определять массу перемещаемого груза и выбирать стропы соответствующей грузоподъемности; подбирать стропы с учётом массы, габаритов и особенностей груза (длины, формы, наличия монтажных петель и т. д.); выполнять строповку грузов согласно утверждённым схемам строповки; правильно накладывать стропы на груз без узлов, перекруток и петель, использовать подкладки для защиты стропов от повреждений при работе с грузами с острыми кромками; обеспечивать устойчивое положение груза при перемещении, исключать риск падения отдельных элементов (досок, труб и т. п.); осматривать и проверять исправность стропов (тросов, цепей, канатов) перед использованием, выявлять дефекты и браковать непригодные стропы;
	Знания: визуальное определение массы перемещаемого груза; места застроповки типовых изделий; правила строповки, подъёма и перемещения малогабаритных грузов; условная сигнализация для машинистов кранов (крановщиков); назначение и правила применения стропов — тросов, цепей, канатов и др.; предельные нормы нагрузки крана и стропов; требуемая длина и диаметр стропов для перемещения грузов; допускаемые углы наклона ветвей стропов (не более 90° между ветвями); порядок осмотра и нормы браковки грузозахватных приспособлений, канатов, тары; требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при выполнении стропальных работ; расположение опасных зон при работе грузоподъёмных машин; способы оказания первой помощи пострадавшим на производстве; порядок действий в аварийных ситуациях.

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики³

Наименование ВД	Код и наименование ПК	Профессиональный стандарт (квалификационный справочник)	ОТФ (раздел)	ТФ (должностные характеристики)
ПМ 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие	ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утверждённый приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 года №863	ОТФ В/02.3. Подготовка элементов конструкций к сварке (разметка, подгонка деталей, очистка поверхностей, сборка под сварку с применением приспособлений) Подготовка элементов конструкций к сварке: разметка и подгонка деталей; очистка поверхностей от загрязнений, ржавчины, окалины; сборка под сварку с применением приспособлений (струбцин, кондукторов, центраторов).	ТФ 01. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками ТФ В/02.3. Подготовка элементов конструкций к сварке ТФ В/01.3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) конструкций ТФ В/03.3. Зачистка и контроль качества сварных соединений

³ Матрица соответствия видов деятельности заполняется в соответствии с таблицами п.3.2.

	геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке			
ПМ 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей ПК 2.5. Выполнять дуговую резку различных деталей ПК 2.6. Определять и устранять дефекты сварных швов	Профессиональный стандарт «Сварщик» (утв. приказом Минтруда России от 28 ноября 2013 года №701н, ред. от 10 февраля 2021 года)	ОТФ В/01.3.Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций выполнение сварки в разных пространственных положениях (нижнее, вертикальное, горизонтальное, потолочное); наплавка изношенных поверхностей; резка металла покрытым электродом; соблюдение требований технологической карты и нормативной документации.	ТФ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (TIG) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками ТФ В/04.3. Обеспечение безопасности при сварочных работах ТФ В/01.3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) конструкций ТФ В/03.3. Зачистка и контроль качества сварных соединений
ПМ 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением ПК 3.2. Выполнять предварительный и сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением различных	Профессиональный стандарт «Сварщик» (утв. Приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701н)	ОТФ В/05.3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением. настройка параметров сварки (сила тока, напряжение, скорость подачи проволоки, расход защитного газа); выполнение сварки углеродистых, конструкционных и легированных сталей во всех пространственных положениях; предварительный и сопутствующий (межслойный) подогрев металла по	ТФ 04. Обеспечение безопасности при сварочных работах (проверка исправности оборудования, соблюдение требований охраны труда, использование средств индивидуальной защиты) ТФ В/05.3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением ТФ В/03.3. Зачистка и контроль качества сварных соединений

	деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва ПК 3.4. Контролировать качество сварных соединений с применением измерительного инструмента ПК 3.5. Выбирать и подготавливать сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		требованиям документации; подбор и подготовка сварочных материалов (проволока, защитные газы, флюсы).	
--	---	--	---	--

ВД по запросу работодателя

Наименование ВД	Код и наименование ПК	Профессиональный стандарт (квалификационный справочник)	ОТФ (раздел)	ТФ (должностные характеристики)
ПМ 04 Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько) 104947 Стропальщик	ПК 4.1. Производить строповку и увязку простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. ПК 4.2 Выполнять отцепку стропов на месте установки или укладки. ПК 4.3 Осуществлять подачу сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке.	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2026	Строповка грузов для перемещения их подъёмными сооружениями	А/01.3. Подвешивание груза на крюк без предварительной обвязки (для грузов с петлями, рымами, цапфами, в таре): - осмотр и проверка грузозахватного органа подъёмного сооружения (крюка и подвески), тары, захватных устройств; - определение массы груза; - подвешивание груза на крюк; - совместная работа с машинистом подъёмного сооружения, подача сигналов; - установка, закрепление и расстроповка груза. А/02.3. Проведение работ по зацепке, обвязке грузов для перемещения их подъёмными сооружениями: - получение сменного задания и

				подготовка рабочего места; - проверка средств индивидуальной защиты и вспомогательных приспособлений; - подбор грузозахватных приспособлений по массе и характеру груза; - строповка простых грузов массой до 5 т; - перемещение и установка груза в проектное положение; - отцепка стропов; - наблюдение за грузом при подъёме и перемещении; - складирование грузов (в штабеля, на пирамиды и т.д.).
--	--	--	--	---

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по специальности:

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)	
		Общие компетенции (ОК)	Профессиональные компетенции (ПК)
Обязательная часть образовательной программы			
ООД	Общеобразовательные дисциплины	ОК 1–ОК 9	
ООД.01	Русский язык	ОК 5	
ООД.02	Литература	ОК 4, ОК 5, ОК 6	
ООД.03	Иностранный язык.	ОК 9	
ООД.04	Математика	ОК 1, ОК 2	
ООД.05	Информатика	ОК 2, ОК 7	
ООД.06	История	ОК 6	
ООД.07	Обществознание	ОК 3, ОК 6	
ООД.08	География	ОК 7	
ООД.09	Физика	ОК 1	ПК 1.1.ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.2.

ООД.10	Химия	ОК 7	ПК 1.1.ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.2.
ООД.11	Биология	ОК 7	
ООД.12	Физическая культура	ОК 8	
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 6, ОК 7, ОК 8	
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 1–ОК 9	—
СГ.01	История России	ОК 6, ОК 4	—
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 5, ОК 9	ПК 1.4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 7, ОК 8	ПК 2.1, ПК 3.5, ПК 4.3
СГ.04	Физическая культура	ОК 4, ОК 8	—
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 3	ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 1, ОК 2	ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2
СГ.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 2, ОК 5, ОК 9	ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 3.1
СГ.08	Основы права, предпринимательской деятельности	ОК 6	ПК 1.1, ПК 2.3, ПК 4.3
СГ.09	Деловое письмо и культура профессионального общения	ОК 3, ОК 4, ОК 5	ПК 2.1, ПК 3.2, ПК 4.3
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1–ОК 9	ПК 1.1–ПК 4.3
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6.	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 3.3.
ОП.02	Электротехника	ОК 1	ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 3.5
ОП.03	Материаловедение	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 2.1
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7.	ПК 1.5, ПК 3.4, ПК 4.2.
ОП.06	Охрана труда	ОК 7, ОК 8	ПК 1.4, ПК 2.4, ПК 3.5, ПК 4.3
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ		
ПМ.01	Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6.	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5.	ПК 1.1, ПК 1.3.
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7.	ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 6, ОК 7.	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 9.	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5.
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7.	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 2.6.
МДК 02.01	Основы технологии сварки	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 7.	ПК 2.1, ПК 2.2.
МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7.	ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 2.6.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7.	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 2.6.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7, ОК 9.	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 2.6.

ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 7, ОК 9.	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5.
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 7.	ПК 3.1, ПК 3.5.
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7, ОК 9.	ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7.	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5.
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7, ОК 9.	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5.
ПМ.04	Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько)	ОК 1, ОК 2, ОК 6, ОК 7, ОК 8.	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии рабочего 104947 Стропальщик	ОК 1, ОК 2, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9.	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план ⁴

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (номер семестра)	Объем образовательной программы в академических часах										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)			
			Максимальная учебная нагрузка	в т.ч.в форме практической подготовки	самостоятельная учебная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем										
						Нагрузка на дисциплины и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	I курс		II курс		
						всего учебных занятий	в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК					1 семестр (17 недель)	2 семестр (24 недели)	3 семестр (17 недель)	4 семестр (24 недели)	
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		1476	717	32	1444	691	717	0	0	0	36	612	534	272	58
ОУП.00	Обязательные учебные предметы	4/5/-	1476	717	32	1444	691	717	0	0	0	36	612	534	272	58
ОУП.01	Русский язык	-, Э	72	36		72	30	36				6	40			
ОУП.02	Литература	-, ДЗ	108	99		108	9	99					60	48		
ОУП.03	Иностранный язык	-, ДЗ	72	72		72		72					24	48		
ОУП.04	Математика	ДЗ, Э, Э	340	110		340	218	110				12	94			

⁴ Образовательная организация распределяет часы в учебном плане в зависимости от срока реализации и объема ОПОП-П, согласованных с работодателем, с учетом примерного распределения объема в ПОП-П.

ОУП.05	Информатика	-, Э	108	82		108	20	82				6	66			
ОУП.06	История	-, Э	136	18		136	112	18				6	58			
ОУП.07	Обществознание	-, -, ДЗ	72	36		72	36	36					16	16	40	
ОУП.08	География	-, ДЗ	72	36		72	36	36							14	58
ОУП.09	Физика	-, Э	180	46		180	128	46				6	144			
ОУП.10	Химия	-, ДЗ	72	38		72	34	38					30	42		
ОУП.11	Биология	-, ДЗ	72	30		72	42	30						32	40	
ОУП.12	Физическая культура	З, ДЗ	72	68		72	4	68					30	42		
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ	68	46		68	22	46					38	30		
*	Индивидуальный проект		32		32								12	20		
СГ.00	СОЦИАЛЬНО-ГУМАНИТАРНЫЙ ЦИКЛ	4/5/-	312	206	2	310	90	206	0	0	2	12	0	0	52	260
СГ.01	История России	ДЗ	36	18		36	18	18							36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	36	36		36	0	36								36
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	24		36	12	24								36
СГ.04	Физическая культура	З, ДЗ	36	34		36	2	34							16	20
СГ.05	Основы бережливого производства	Э (к 4)	32	16		32	14	16				2				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	Э (к 4)	32	16		32	14	16				2				
СГ.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Э (к 4)	36	24		36	10	24				2				
СГ.08	Основы права, предпринимательской деятельности	Э (к 2)	36	22		36	10	22			1	3				
СГ.08	Деловое письмо и культура профессионального общения	Э (к 2)	32	16	2	30	10	16			1	3				
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬН	-/8/8	176	78	10	168	84	78	0	0	0	6	0	108	68	0

	БЫЙ ЦИКЛ															
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	36	18	2	34	16	18						36		
ОП.02	Электротехника	Э (к 1)	36	20	2	34	12	20				2				
ОП.03	Материаловедение	Э (к 1)	36	16	2	34	16	16				2				
ОП.04	Допуски и технические измерения	Э (к 1)	36	14	2	34	20	14								
ОП.06	Охрана труда	Э (к 1)	32	10	2	32	20	10				2				
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	-/10/10	952	564	16	936	110	130	0	648	6	42	0	222	220	510
ПМ.01	Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники	-/2/3	192	146	4	188	36	38	0	108	0	6	0	36	156	0
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	36	16	2	34	18	16						36		
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ДЗ	42	22	2	40	18	22							42	
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ (к 2)	36	36		36				36					36	
ПП.01.01	Производственная практика	ДЗ (к 2)	72	72		72				72					72	
	Экзамен по модулю ПМ.01	Эм	6	0		6						6				
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/2/3	286	244	4	282	24	28	0	216	2	12	0	0	64	222
МДК 02.01	Основы технологии сварки	Э (к 3)	32	14	2	30	12	14			1	3				
МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	Э (к 3)	32	14	2	30	12	14			1	3				
УП.02.01	Учебная практика	ДЗ (к 3)	72	72		72				72						72
ПП.02.01	Производственная практика	ДЗ (к 3)	144	144		144				144						144

	Экзамен по модулю ПМ.02	Эм	6	0		6						6				
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-/3/3	288	32	4	284	24	30	0	216	2	12	0	0	0	288
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Э (к 5)	34	17	2	32	12	16			1	3				
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Э (к 5)	32	15	2	30	12	14			1	3				
УП.03.01	Учебная практика	ДЗ (к 4)	72	0		72				72						72
ПП.03.01	Производственная практика	ДЗ (к 4)	144	0		144				144						144
	Экзамен по модулю ПМ.03	Эм	6	0		6						6				
ПМ.04	Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или несколько)	-/3/1	186	142	4	182	26	34	0	108	2	12	0	186	0	0
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии рабочего 104947 Стропальщик (2-й разряд)	Э	72	34	4	68	26	34			2	6				
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ (к 1)	36	36		36				36				36		
ПП. 04.01	Производственная практика	ДЗ (к 1)	72	72		72				72				72		
	Экзамен по модулю ПМ.04	Эм	6	0		6						6				
	Всего по образовательным циклам, в т.ч	5/33/22	2916	1565	60	2858	314	1131	0	648	8	96	612	864	612	828
	Консультации															
	Промежуточная аттестация															
	Самостоятельная работа															
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36			36										36
ИТОГО		5/33/22	2952	1565	60	2894	314	1131	0	648	8	96	612	864	612	864
Государственная			36			Всего	дисциплин и МДК						612	684	430	434

итоговая аттестация :																
1.1 Демонстра- ционный экзамен							учебной практики									
1.2 Защита дипломног о проекта (работы)							производственной практики									
							количесв то экзамено в						0	7	4	4
							количест во диффере нцирова нных зачетов						1	9	5	6
							количество зачетов						1	0	1	0

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 104947 Стропальщик	186	ПОП-П/работодатель	ПМ.04 «Выполнение работ по профессии рабочего 104947 Стропальщик» в программе по специальности 23.01.08 обоснован следующим: Слесарю регулярно приходится перемещать тяжёлые узлы машин - без навыков стропальщика это небезопасно и зачастую невозможно. Модуль отвечает требованиям ФГОС СПО и правилам промышленной безопасности (допуск к работам- только после обучения и аттестации). Модуль опирается на ранее освоенные дисциплины. Обучающийся получает свидетельство о профессии «Стропальщик» - это повышает его востребованность и сокращает адаптацию на производстве. Работодатель снижает риски, колледж выполняет требования ФГОС и укрепляет связи с предприятиями, выпускник расширяет трудовые функции.
2	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	ПОП-П/работодатель	В современной строительной отрасли активно внедряются цифровые технологии: системы диагностики, управления техникой, автоматизированные системы учёта и

				мониторинга. Знание информационных технологий становится неотъемлемой частью профессиональных компетенций слесаря. Современные строительные машины оснащены сложными электронными системами, которые контролируют работу двигателя, гидравлики и других компонентов. Для их диагностики и ремонта требуются навыки работы с компьютерными программами и оборудованием. Обучение цифровым навыкам расширяет профессиональные возможности слесаря, делая его более универсальным и востребованным специалистом. Это повышает шансы на трудоустройство и карьерный рост. Таким образом, включение дисциплины «Информационные технологии в профессиональной деятельности» в вариативную часть программы позволяет подготовить выпускников к современным реалиям строительной отрасли, повысить их профессиональную компетентность и конкурентоспособность на рынке труда.
3	Основы права, предпринимательской деятельности	36	ПОП-П/работодатель	Дисциплина “Основы права, предпринимательской деятельности” включена в учебный план специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), как необходимая составляющая профессиональной подготовки, обеспечивающая правовую компетентность выпускника. Освоение дисциплины позволяет обучающимся грамотно оформлять производственную документацию (наряды-допуски, акты, журналы), осознавать юридическую значимость своих действий и зону персональной ответственности, соблюдать требования трудового, природоохранного и промышленного законодательства. Кроме того, базовые знания в области предпринимательской деятельности расширяют возможности трудоустройства и профессиональной мобильности выпускника. Таким образом, дисциплина способствует формированию комплекса общих и профессиональных компетенций, необходимых для безопасной, качественной и юридически корректной работы
4	Деловое письмо и культура профессионального общения	32	ПОП-П/работодатель	Дисциплина “Деловое письмо и культура профессионального общения” включена в учебный план специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), как необходимая составляющая профессиональной подготовки, обеспечивающая коммуникативную компетентность выпускника. Освоение дисциплины позволяет обучающимся грамотно оформлять внутреннюю производственную документацию (докладные, объяснительные, дефектные ведомости), чётко и однозначно передавать информацию при взаимодействии в бригаде, передаче смен и работе с подрядными организациями, а также соблюдать нормы деловой этики и официально-делового стиля. Таким образом, дисциплина «Деловое письмо и культура профессионального общения» дополняет техническую подготовку сварщика необходимыми коммуникативными навыками, делая выпускника более конкурентоспособным и адаптивным в современных условиях рынка труда.
	Охрана труда	32		Дисциплина «Охрана труда» для специальности 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» играет ключевую роль в формировании компетенций, обеспечивающих безопасное выполнение профессиональных задач. Это обусловлено спецификой сварочного производства, которое связано с высокими рисками для здоровья и жизни работника. Дисциплина направлена на формирование у обучающихся умений и знаний, которые позволят минимизировать риски и обеспечить безопасность при выполнении сварочных работ. Знания и навыки, полученные в рамках дисциплины, напрямую влияют на безопасность работника, качество производственного процесса и снижение рисков для предприятия. Грамотная организация рабочего места, использование СИЗ, регулярная проверка оборудования и соблюдение технологических

				процессов позволяют минимизировать травматизм, профессиональные заболевания и аварийные ситуации. Таким образом, дисциплина «Охрана труда» является неотъемлемой частью подготовки сварщика, обеспечивая не только безопасность самого работника, но и эффективность производственного процесса в целом.
Итого				

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

План обучения на предприятии заполняется образовательной организацией при формировании основной профессиональной образовательной программы исходя из наличия помещений для организации образовательного процесса на базе предприятия-партнера. Работодатель снабжает необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения ⁵	Ответственный от предприятия
1	ПМ.01 - «Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники» (монтаж радиоэлементов, пайка, сборка модулей, контроль качества сборки)	Учебная практика	36		Учебная мастерская Электроснабжение промышленных предприятий	Мастер производственно го обучения
2	ПМ.01- «Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники» (выполнение производственных заданий по монтажу и сборке изделий, соблюдение техпроцессов и норм контроля качества)	Производственная практика	72		Участок монтажа и сборки цеха радиоэлектронной аппаратуры предприятия, монтажно-сборочное подразделение	Руководитель практики от предприятия
3	ПМ.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» (отработка	Учебная практика	72		Учебная сварочная мастерская, сварочные	Мастер производственно

⁵ Оснащение указывается в соответствии с Приложением 3

	приёмов зажигания дуги, ведения шва, наплавки, резки, контроль дефектов)				посты с источниками питания, средствами защиты и контрольным инструментом	го обучения
4	ПМ.02 «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» (выполнение сварочных работ по производственным заданиям, наплавка изношенных поверхностей, резка металла, оформление сопроводительной документации)	Производственная практика	144		Сварочный участок производственного предприятия, ремонтно-механический цех, зона сварочных работ	Руководитель практики от предприятия
5	ПМ.03. «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» (настройка оборудования, отработка техники сварки в среде защитных газов, контроль геометрии шва)	Учебная практика	72		Учебная мастерская сварочных технологий	Мастер производственного обучения
6	ПМ.03. «Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением» (выполнение производственных сварочных операций полуавтоматом, контроль качества сварных соединений, корректировка режимов)	Производственная практика	144		Производственный сварочный участок, цех металлоконструкций, сборочно-сварочное подразделение предприятия	Руководитель практики от предприятия
7	ПМ.04.«Освоение профессии рабочего, должности служащего» (отработка трудовых функций по выбранной профессии на рабочем месте, выполнение производственных заданий, соблюдение норм охраны труда и производственной дисциплины)	Производственная практика	72		Соответствующий производственный участок предприятия по профилю осваиваемой профессии (цех, участок, служба)	Руководитель практики от предприятия
8	ПМ.04.«Освоение профессии рабочего, должности служащего» (имитация трудовых функций, освоение типовых операций, работа по инструкционным картам в учебных условиях)	Учебная практика	36		Учебные рабочие места в мастерских	Мастер производственного обучения

5.4. Календарный учебный график

[illegible]

Сокращения: ОЧ – обязательная часть образовательной программы; ВЧ – вариативная часть образовательной программы.

[illegible]

Сводные данные по бюджету времени⁶

КУРС	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего ак.ч.
	Всего		1 Семестр		2 Семестр		Всего		1 Семестр		2 Семестр		Всего		1 Семестр		2 Семестр		Всего	нед.		
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.			
1 курс	1296	36	17	612	19	684	2	72	1	36	1	36	3	108	0	0	3	108	0	0	11	1476
2 курс	864	23	12	430	11	434	1	36	1	36	0	0	15	540	3	108	12	432	1	36	11	1476

⁶ Заполняется в соответствии с КУГ. Вид КУГ выбирается образовательной организацией самостоятельно

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули *и/или* дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ПАО «Ураласбест», при проведении *практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования (для специальности), всех видов практики и иных видов учебной деятельности (перечислить при наличии);*

- включает в себя *отдельные лекционного типа, семинары,* которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на ... курсе (-ах) обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ПАО «Ураласбест» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:

ВКР (ДЭ)

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена; описание организации и проведения защиты выпускной квалификационной работы; . Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой:

Кабинеты:

Иностранного языка, Истории, географии и обществознания, Математики, Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, Основы безопасности и защиты Родины, Социально-гуманитарных дисциплин, Общеобразовательных дисциплин (Русский язык. Литература), Общеобразовательных дисциплин (Химия. Биология. География), Инженерный дизайн CAD, Физика

Лаборатории:

Безопасности жизнедеятельности,

Мастерские/зоны по видам работ:

Слесарная мастерская, сварочная мастерская

Спортивный комплекс⁷

⁷ Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии (перечислить наименование дисциплин, МДК или ПМ).

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

18 Добыча, переработка угля, руд и других полезных ископаемых

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ПАО «Ураласбест», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях⁸

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей
-------	--	---	---	---

⁸ Таблица может быть дополнена информацией на усмотрение образовательной организации

				профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
--	--	--	--	--

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет (дописать величину в рублях и при необходимости представить обоснование в табличной форме).